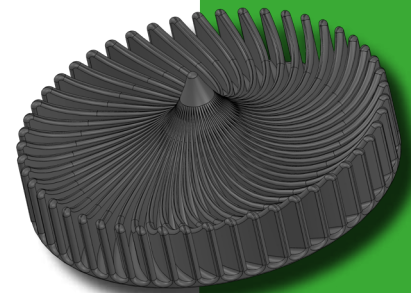


SEPAFIX

SEPARATOR

Das innovative, wartungsarme Gülleseparationssystem
für die zukunftsorientierte Landwirtschaft



kein Fremdantrieb

geringer Verschleiss

hohe Durchsatzleistung

tiefe Investitionskosten

aus Edelstahl gefertigt

Eigenschaften

- ✓ **Energieunabhängig** – kein Fremdantrieb nötig
 - ✓ **Wartungsarm und verschleissarm** – langlebige Komponenten für dauerhaften Einsatz
 - ✓ **Kosteneffizient** – niedrige Anschaffungskosten bei maximaler Nutzbarkeit
 - ✓ **Flexibel einsetzbar** – mobil oder stationär, passt sich jeder Hofsituation an
 - ✓ **Robust gebaut** – Edelstahlkonstruktion für langfristigen Einsatz
 - ✓ **Einfach zu bedienen** – intuitive Funktionsweise, schnelle Reinigung und Wartung
 - ✓ **Optional passende Pumpe erhältlich** – sofort einsatzbereit, flexibel anpassbar
-

Funktionsweise

1. Einlauf der Gülle

Die Gülle wird mithilfe einer externen Pumpe in den Separator gefördert.

2. Aufprall auf das Herzstück – den Fächer-Rotor

Über eine Zulaufdüse trifft die Gülle mit hoher Geschwindigkeit auf das Herzstück (Patent pending) der Maschine – den sogenannten Fächer-Rotor.

3. Rotation durch Strömung

Die spezielle, spiralförmige Bauweise des Fächer-Rotors sorgt dafür, dass dieser durch die Strömung in Rotation versetzt wird.

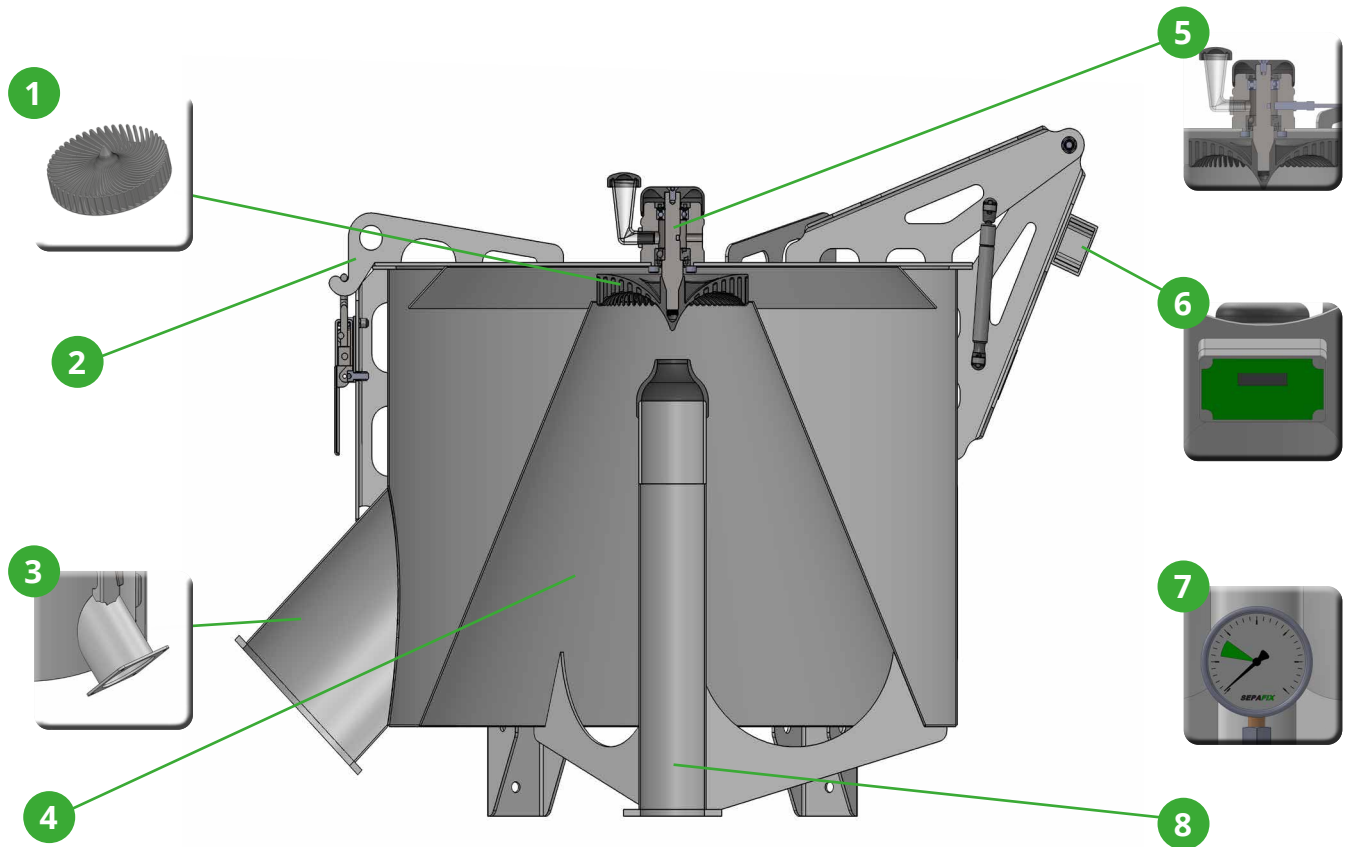
4. Trennung von Flüssigkeit und Feststoff

Der Fächer-Rotor wirkt wie ein feines Sieb. Die flüssigen Bestandteile fließen durch Rillen (Nuten) im Fächer-Rotor in eine separate Kammer und laufen dort drucklos ab.

5. Abscheidung der Feststoffe

Die verbleibenden festen Bestandteile werden auf den Rippen des Fächer-Rotors abgeschieden. Aufgrund der Strömungsrichtung und der Zentrifugalkraft werden diese Feststoffe an den Innenmantel geschleudert und fallen dann durch die Schwerkraft unten aus der Maschine.

Technische Details



1 Fächer-Rotor

Herzstück und Besonderheit des Separators. Der spiralförmige Rotor wirkt wie ein feines Sieb, flüssige Bestandteile fließen durch die Rillen (Nuten) in eine separate Kammer und laufen dort drucklos ab. Feste Bestandteile werden auf den Rillen zurückgehalten und bei genügend grosser Zentrifugalkraft abgesondert. (patent pending)

2 Deckel

Werkzeuglos öffentbarer Deckel mit Gasfederzylindern und Schnellverschlüssen für Wartung und Reinigung gut zugänglich.

3 Ablauf

Separierte Gülle wird über den gross dimensionierten Ablauf abgeführt.

4 Innenmantel und Feststoffaustrag

Feststoffe werden durch die Zentrifugalkraft an den Innenmantel geschleudert und fallen durch die Schwerkraft aus der Maschine.

5 Lagereinheit

Ölgeschmierte Lagerung des Fächer-Rotors mit optionaler, integrierter Betriebsstunden und Drehzahlmessung.

6 Stundenzähler

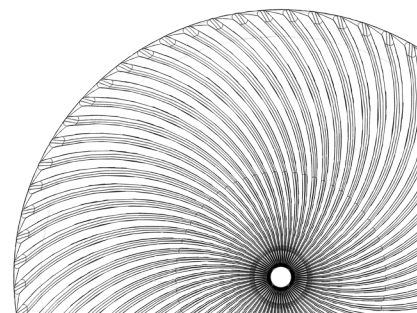
Zeigt die jeweiligen Betriebsstunden und die Rotordrehzahl an.

7 Manometer

Druckmanometer mit Anzeige für optimalen Betriebsdruck.

8 Zulauf

Gülle wird über eine externe Pumpe in den Separator geleitet.



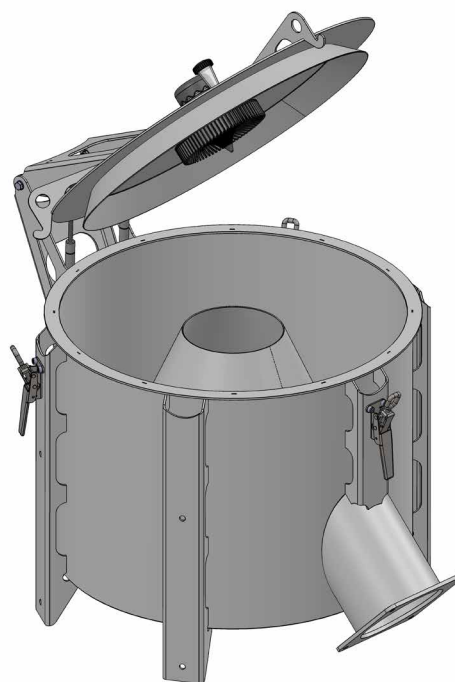
Technische Daten

Sepafix Typ

SPF 200

Durchsatzleistung	bis 100m ³ /h
Druckbereich	ca. 1,2 - 1.8 bar
TS Gehalt	bis 20%
Gewicht	87kg
Masse L / B / H	1141 / 794 / 833 mm
Anschluss Zulauf	Aussengewinde G 3"
Anschluss Ablauf	4-Loch 195 mm

*Diese Angaben sind unverbindlich.
Änderungen vorbehalten.*



Warum Gülleseparation?

- ✓ **Verbesserte Fliesseigenschaft der Gülle** und dadurch schnelle Nährstoffaufnahme der Pflanzen
- ✓ **Reduzierung der Güllewürste** bei bodennaher Ausbringung
- ✓ **Nährstoffe können gezielter eingesetzt werden** (Flüssig- und Festphase)
- ✓ **Schont Ausbringtechnik**, da teils Ausbringsysteme an ihre Grenzen stossen
- ✓ **Spart Platz in der Güllegrube**

